

TapTone 500-X

Rentgenowski system kontroli poziomu nalewu w linii produkcyjnej

TapTone 500-X jest zaawansowanym technologicznie systemem do monitorowania poziomu nalewu różnego typu pojemników jak puszki, butelki, słoiki montowanym bezpośrednio w linii rozlewniczej, posiadający automatyczny system odrzutowy. Zapewnia eliminowanie pojemników ze zbyt niskim poziomem napełnienia lub zbyt wysokim. Technologia rentgenowska umożliwia precyzyjny pomiar poziomu napełnienia niezależnie od konstrukcji pojemnika za pomocą pomiaru absorpcji energii przechodzącej przez pojemnik. Szczególnie ważny jest fakt, że system technologii rentgenowskiej eliminuje potrzebę stosowania potencjalnie szkodliwego i kosztownego źródła promieniowania (izotopu). W ten sposób unika się problemów związanych z bezpieczeństwem niszczenia odpadów lub restrykcjami transportowymi.



Opcjonalny PC Software umożliwia:

- programowanie i kontrola systemu komputerem
- zbieranie danych w czasie rzeczywistym



Zalety

- Kontrola bezkontaktowa
- Detekcja niedolania i nadmiaru
- Inspekcji do 120 tys. szt./godz.
- Łatwa instalacja i obsługa
- Niewielkie wymagania serwisowe
- Certyfikat CE

Opcje dodatkowe

- Czujnik nieszczelności
- Czujnik braku etykiety
- Czujnik krzywej zakrętki
- Drugi wyrzutnik automatyczny
- Wyrzutnik "miękki"



www.taptone.com



TELEDYNE TAPTONE

Package Inspection Systems

A Teledyne Technologies Company

North Falmouth, MA, USA

TapTone 500-X

Zasada działania

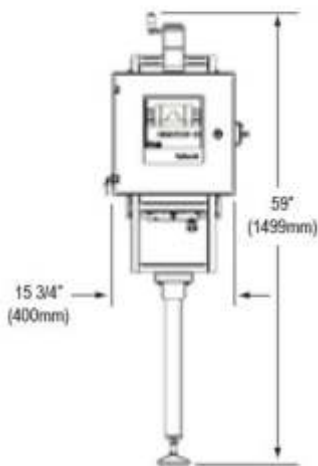
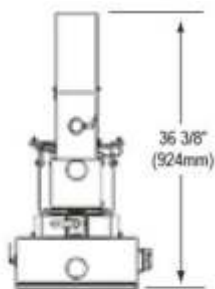
TapTone 500-X wykorzystuje technologię rentgenowską do pomiaru poziomu napełnienia produktów zapakowanych w metalowe, aluminiowe, szklane, plastikowe lub papierowe pojemniki. Lampa rentgenowska pobudzana wysokim napięciem jest wykorzystywana do wytwarzania promieniowania rentgenowskiego (promienie X). Człony promieniowania jest blokowana przez produkt i pojemnik. Promienie są monitorowane przez detektor rentgenowski mierzący natężenie promieniowania, które przeszło przez pojemnik. Zmiana natężenia jest wprost proporcjonalna do poziomu napełnienia pojemnika. Zakres poziomów dopuszczalnych ustawiany jest przez użytkownika, który definiuje górny i dolny limit.



Właściwości

- Bezkontaktowa inspekcja poziomu napełnienia
- Bardzo szybka obróbka sygnału cyfrowego
- Pionowy zakres inspekcji do 25,4 mm
- Limity niedolania i przepełnienia
- Czujność od 0,5 mm do 3 mm
- Limity ustawiane na wykresach
- Szybkość kontroli do 2.000 sztuk na minutę
- Jasny wyświetlacz LCD
- Przyjazny interfejs użytkownika sterowany klawiszami
- Zabezpieczenie hasłem dostępu do zmian ustawień
- Port szeregowy
- Precyzyjny enkoder do taktowania odrzutów
- Flash memory dla łatwego uaktualniania oprogramowania
- Alarm o odrzutach seryjnych lub procentowych
- Wyświetlanie wartości ostatnich 4 odrzuconych pojemników
- Dwa niezależnie programowalne wyjścia dla wyrzutników
- Siedem programowalnych wyjść cyfrowych
- Cztery programowalne wejścia cyfrowe

WIDOK Z GÓRY



WIDOK Z DOŁU

Specyfikacja techniczna

SPECYFIKACJE OGÓLNE

Elektryczna 100-240V +/-10%, 50/60 Hz
jedna faza, 340 W

Powietrze 2,8-5,6 bar

OBUDOWA

Konstrukcja Skrzynka jednoczęściowa

Materiał Stal nierdzewna

Klasa IP 65

rodowiska

Mocowanie Stojak montowany do podłogi

Klawiatura 13 klawiszowa, wodoodporna

Wyświetlacz Graphic LCD 240x128 pikseli

Komunikacja Port RS-232 z wodoszczelną wtyczką

Sygnały wyrzutnika Dwa wyjścia 24 VDC

STOJAK POMIAROWY

Typ Regulowany stojak ze wskazaniami

Zakres regulacji 305 mm

CZUJNIKI POMIAROWE

ródło promieni Lampa 30-55 KEV, 5-30 μ A

Detektor promieni PMT, zakres detekcji 25,4 mm.

WYJŚCIA/WEJŚCIA CYFROWE

Wejścia 7 programowalnych wejść 5-60 VDC, optycznie izolowane

Wyjścia 4 programowalne wyjścia 0-60 VDC